



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย คลังปิโตรเลียมบางจาก

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย คลังปิโตรเลียมบางจาก

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-1
เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบ
และบำรุงรักษาเครื่องจักร

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: ๑๖/๐๖/๒๕๖๖																																	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8		ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.																																		
No.	รายการ	วัสดุตรวจสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบวาล์ว In-Out	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฐานมอเตอร์ปั๊ม/Gearbox	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์ปั๊ม	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	สิ่งเจือปนน้ำมัน	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดาต	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	ดาต/มือจับ	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ตรวจสอบและเดินเครื่อง																																				
16	มอเตอร์	ดาต/หูฟัง/มือจับ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ปั๊ม	ดาต/หูฟัง/มือจับ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	ดาต/หูฟัง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์ปั๊ม/เกียร์	ดาต	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดาต	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดาต	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																				
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ x ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																				
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																				
ลงชื่อผู้ตรวจ																																				

W.D 2566

หมายเหตุ	1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; $*$ ในกล่องข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ในกล่องเครื่องหมาย	✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ — ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ	ให้บันทึกการพบข้อผิดพลาดในหน้าที่ 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ผู้ถือ: <u>ผู้รับผิดชอบ:</u>										รุ่น: <u>คลัง: คป.บจ.</u>																									
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA จำปรก		วิธีการสอบ		มาตรฐาน		ผู้รับผิดชอบ:										คลัง: คป.บจ.																						
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																																	
2	ส่วนหัวควบคุม	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
6	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
7	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
8	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
9	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
10	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
11	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
12	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
13	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
14	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
15	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
16	Motor	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
17	Motor	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
18	Motor	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
19	Motor	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
20	Motor	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
21	Motor	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																	
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ในช่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ x ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																				

W. H. 2566

[illegible]

W. #. 2566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 16/01/2566										ผู้รับ: คลัง: คป.บจ.																									
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 HSD 0.05		ผู้รับผิดชอบ:										ผู้รับ: คลัง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																
3	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																
4	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดู	ไม่เคลื่อนที่/ไม่สั่น	1 D	✓																																
6	ฝาครอบในพัด/Guard	ดู	ไม่เคลื่อนที่/ไม่สั่น	1 D	✓																																
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่เคลื่อนที่/ไม่สั่น	1 D	✓																																
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่เคลื่อนที่/ไม่สั่น	1 D	✓																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	อยู่ในระดับที่กำหนด	1 D	✓																																
10	เสียงเครื่อง	ฟัง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D	✓																																
11	วาล์วปิด/เปิดกลับ	ดู	อยู่ตำแหน่ง "ปิด"	1 D	✓																																
12	วาล์ว Suction	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																																
13	วาล์ว Discharge	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																																
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	✓																																
15	สายดิน	ดู	ไม่เกิด Due Date สายไม่ขาด ข้อยึดติดแน่น	1 M	✓																																
ตรวจสอบและเดินเครื่อง																																					
16	มอเตอร์	ดู/ฟัง/สัมผัส	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ (ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D	✓																																
17	ปั๊ม	ดู/ฟัง/สัมผัส	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																
18	Gearbox/เพลา	ดู/ฟัง/สัมผัส	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ดู	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																																
20	แรงดัน Suction	ดู	อยู่ในช่วง bar/psi	1 D *	✓																																
21	แรงดัน Discharge	ดู	อยู่ในช่วง 1.3-1.6 bar/psi	1 D *	✓																																
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																			

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 12/12/2566										ผู้รับผล: ค.ป.บ.																							
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.005		ผู้รับผิดชอบ:										ผู้ตรวจสอบ:																							
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดู	อยู่ตำแหน่ง	✓																															
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
6	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
7	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
8	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
9	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
10	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
11	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
12	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
13	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
14	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
15	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
16	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
17	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
18	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
19	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
20	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
21	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
22	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
23	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
24	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
25	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
26	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
27	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
28	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
29	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
30	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
31	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																															
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) เครื่องมือที่ใช้: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการสังเกตในหน้า 2/2																																	

W. J. 9958

[illegible]

หมายเลข	1) ความถี่: $D = \frac{W}{N}$; $W =$ สปีดไฟ; $N =$ เคื่อง; * ให้ลองหาคือเป็นตัวเลข
2) ให้ลองเครื่องหมาย	✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ
3) กรณีพบความผิดปกติ	ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2
ผู้ตรวจ	ลงชื่อ

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จ่ายรถ.		ยี่ห้อ:		รุ่น:		คลัง: คป.มจ.																												
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูด้วยตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ส่วนหัว/ตัวปั๊ม	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ถังเก็บน้ำ	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายเคเบิล	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	มอเตอร์	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ปั๊ม	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	Gearbox/เพล่า	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	แรงดัน Suction	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	แรงดัน Discharge	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ย. ๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: ๑๖/๐๙/๖๖																																	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.32 Return น้ำมันเตา		ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.																																		
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ																																
				ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สกรูหัวควบคุม	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	Strainer	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	Motor	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	Motor	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Gearbox/เพล	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Suction	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Discharge	ดู	มาตรฐาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8		ผู้รับตรวจสอบ:		ผู้: คป.บจ.																											
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ตรวจสอบทั่วไป	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฐานมอเตอร์/Gearbox	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Coupling มอเตอร์/วาล์ว	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ระดับน้ำมัน	คาด	อยู่ในช่วงปกติ	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันในถัง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก	1 M	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	คาด	ไม่เกิด Due Date	1 M	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	คาด	(ตรวจสอบทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																														
17	มอเตอร์	คาด	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	เกียร์/เพลา	คาด	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข				ผู้ตรวจสอบ		ผู้ตรวจ																											

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:		รุ่น:																											
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8		ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: คป.มจ.																											
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
2	สวิตช์ควบคุม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
4	Mechanical Seal	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
5	Strainer	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
6	ฐานมอเตอร์/In/Gearbox	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
8	คู่คอปป์ มอเตอร์/In	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
9	Pressure Gauge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
11	ถังดักน้ำมัน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
13	วาล์ว Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
15	สายดิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
17	มอเตอร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
18	เกียร์/เฟือง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
19	เกียร์/เฟือง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
20	ลูกลิมนเตอร์/In/เกียร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
21	แรงดัน Suction	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
22	แรงดัน Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อยู่เป็นตัวเลข																													
ลงชื่อผู้ตรวจ		ลงชื่อผู้ตรวจ																													

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รุ่น: Pump No.5 JP-8		ผู้รับผิดชอบ:		รุ่น: คลัง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
2	สวิตช์ควบคุม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
4	Mechanical Seal	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
5	Strainer	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
9	Pressure Gauge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
11	สวิตช์ความปลอดภัย	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
12	วาล์วดูด/จ่าย	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
13	วาล์ว Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
15	สายดิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
17	มอเตอร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
18	Gearbox/เพล่า	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
19	ลูกลิ้น/มอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
20	แรงดัน Suction	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
21	แรงดัน Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่เกี่ยวข้องเป็นตัวเลข																															
2) ไม่เกี่ยวข้องหมายเหตุ																															
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกความถี่และชนิดในหน้า 2/2																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรกรร (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[illegible]

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 HSD 0.05 จ่ายเรือ		ผู้รับผิดชอบ:																	ผู้รับผิดชอบ:																	ผู้: คลัง: คป.มจ.																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28																						
1	ตรวจสอบหัวไป	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	คาด	ในรั้วรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
3	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ในรั้วรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
4	Mechanical Seal	คาด	ในรั้วรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
5	Strainer	คาด	ในรั้วรั้ว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
6	ถังแยกตะกอน/Inlet/Gearbox	คาด	มีดัดแปลงจากคอมมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	มีดัดแปลงจากคอมมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ใบแตก มีดัดแปลงจากคอมมาร์ค	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
9	Pressure Gauge	คาด	ในรั้วรั้ว เช่นไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านแก้มสีเขียว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
11	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันรั่วในถัง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	มีกวดไม่แตก ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
15	สายดิน	คาด/เมื่อจำเป็น	ในกรณี Due Date ตามใบขาด มีรอยฉีกขาด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	(ตรวจสอบเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
17	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
18	Gearbox/เพลา	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
19	ลูกปั๊มมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด/หึ่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
20	แรงดัน Suction	วัดที่เกียร์วัด	อยู่ระหว่าง 1-3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
21	แรงดัน Discharge	วัดที่เกียร์วัด	อยู่ระหว่าง 1-3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																						
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ				ลงชื่อผู้ตรวจ																																																		

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำปี ๒๕๖๖

[illegible]

2566 W. 4th

6699999999999999

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 16/08/2566										ผู้รับผิดชอบ: คน.บจ.																		
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จ่ายเรือ		ผู้รับผิดชอบ:										ผู้ตรวจสอบ:																		
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่										ความถี่																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	สวิตช์ควบคุมปั๊ม/Gearbox	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟือง	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ชุดปั๊มมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ตามคู่มือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ค่อยบ่อยเป็นตัวเลข 2) เครื่องมือที่ใช้ : ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✗ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจพบในหน้า 2/2																												

W. M. 9958

	7
	9
	6
	6
	6
	8
	8

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วิธีตรวจสอบ		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																										
รหัสเครื่องจักร: Pump No.29 FOC2% จ่ายรถ		มาตรฐาน		ความถี่		คลัง: คป.บจ.																										
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดู	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	พลาท/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	สามเมตร/วาล์ว/Gearbox	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ผ้าครอบใบพัด/Guard	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Coupling มอเตอร์/วาล์ว	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ระดับน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/วาล์ว	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จาปรถ.		ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	วาล์ว/Valve In-Out	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	สวิตช์/วาล์ว/Gearbox	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังเก็บน้ำมัน	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊มแรงดัน	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	ตามกำหนด	ตามกำหนด	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบเครื่องจักร	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	
17	มอเตอร์	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด
18	ปั๊ม	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด
19	Gearbox/เฟือง	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด
20	ลูกสูบ/วาล์ว/ปั๊ม/เทอร์	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด
21	แรงดัน Suction	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด
22	แรงดัน Discharge	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด	ตามกำหนด
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน, W = สัปดาห์, M = เดือน; * ไม่ค่อยบ่อยเป็นต้น																																	
2) ในช่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																	
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจในหน้า 2/2																																	
ลงชื่อผู้ตรวจ																																	
ลงชื่อผู้ตรวจ																																	

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผิดชอบ:										รุ่น: คลัง: คป.บจ.																				
รหัสเครื่องจักร: Pump No.31 FOC2% จายมร.		ผู้รับผิดชอบ:										รุ่น: คลัง: คป.บจ.																				
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
2	ตรวจสอบน้ำมัน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
3	ตรวจสอบ Valve In-Out	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
4	Mechanical Seal	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
5	Strainer	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
6	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
7	ตรวจสอบมอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
9	Pressure Gauge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
10	ระดับน้ำมัน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
11	ตรวจสอบน้ำมัน/ปั๊ม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
12	ตรวจสอบ Suction	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
13	ตรวจสอบ Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
15	สายดิน	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
16	ตรวจสอบเครื่อง	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
17	มอเตอร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
18	Gearbox/เฟลา	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
19	ดูน้ำมัน/มอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
20	แรงดัน Suction	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
21	แรงดัน Discharge	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม	ตาม
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติม 2) ให้อธิบายเพิ่มเติม: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✖ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำใบตรวจสอบแนบมาในหน้า 2/2																														

W. H. 2566

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 FO5 จ่ายเรือ		วันที่ตรวจ: 12/12/2566		ผู้ตรวจ: ศ.บ.บจ.		จุด: คลัง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
2	สวิตช์ควบคุม	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
3	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
4	Mechanical Seal	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
5	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
6	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
7	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
8	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
9	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
10	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
11	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
12	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
13	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
14	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
15	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
16	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
17	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
18	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
19	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
20	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
21	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
22	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
23	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
24	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
25	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
26	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
27	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
28	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
29	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
30	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
31	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
32	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
33	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
34	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
35	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
36	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
37	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
38	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
39	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
40	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
41	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
42	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
43	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
44	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
45	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
46	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
47	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
48	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
49	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
50	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
51	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
52	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
53	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
54	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
55	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
56	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
57	Coupling	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
58	Motor	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
59	Pressure Gauge	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
60	Valve In-Out	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											
61	Strainer	ดูภาพ	ดูภาพ	ดูภาพ	1 D	✓																											

W.H. 2566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้งบของเดือนเป็นตัวเลขน
2) ให้งบของรอบหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✖ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้นำบันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

[illegible]

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{ชม.}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้ลงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่เครื่องจักร: Pump No.14 FOA จำนวน													รุ่น: คลัง: คม.น.																					
No.	รายการ	วิธีการสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:													ผู้ตรวจ:																			
				ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	น้ำมันหล่อลื่น/Gearbox	ดู	มีระดับน้ำมัน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ปิดไม่แน่น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling	ดู	ไม่แตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Oil Level Gauge	ดู	อยู่ในตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Oil Temperature	ดู	ไม่สูงเกินไป	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Valve Suction	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Valve Discharge	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายพาน	ดู	ไม่เกิดเสียงดัง	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	ดู	(ตรวจสอบเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ดู	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ใบ/เกียร์	ดู	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	อยู่ในช่วง 2-3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	อยู่ในช่วง 2-3 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ค่อยบ่อยเป็นส่วนตัว				ลงชื่อ																																
2) ไม่ส่งเครื่องแบบ				ผู้ตรวจ	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																				

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 16/08/2566																																			
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA จานรถ		ผู้รับตรวจสอบ: ศ.ป.บจ.																																			
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Valve In-Out	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Gearbox/Inlet/Guard	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	การสั่นสะเทือน	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	อุณหภูมิ	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายเคเบิล	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	มอเตอร์	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ปั๊ม	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืน/เพลา/เกียร์	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับตรวจสอบ:		วันที่:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK จายกร/200ลิตร		ผู้รับตรวจสอบ:		คลัง: คป.บจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป																																		
2	สวิตช์ควบคุม	กด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	พื้ทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฐานมอเตอร์/Inlet/Gearbox	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมัน	ดู	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	วาล์ว Suction	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์ว Discharge	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ปั๊ม	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ปั๊ม	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊ม	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ปั๊ม	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบ	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ตรวจสอบ	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ตรวจสอบ	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ตรวจสอบ	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ตรวจสอบ	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	ตรวจสอบ	ดู	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 16/01/2566																																			
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 HSD 0.05 จานเรือ			รุ่น: คลัง: คล.ป.จ.																																			
No.	รายการ	วิธีการสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	น้ำมัน/Valve In-Out	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	น้ำมัน/Gearbox	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมัน	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	น้ำมัน/Gearbox	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	น้ำมัน/Guard	ดู	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.005		ยี่ห้อ:	
No.	รายการ	1ตรวจซ่อม	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:	
		ความถี่	1	2	3
1	ตรวจซ่อมหัวปั๊ม	ตาม	ตามแผน		
2	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตาม	ตามแผน		
3	Mechanical Seal	ตาม	ตามแผน		
4	Strainer	ตาม	ตามแผน		
5	ตามเครื่อง/Gearbox	ตาม	ตามแผน		
6	ตามรอบปั๊ม/Guard	ตาม	ตามแผน		
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ตามแผน		
8	Pressure Gauge	ตาม	ตามแผน		
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	ตามแผน		
10	ตามแผน	ตาม	ตามแผน		
11	ตามแผน	ตาม	ตามแผน		
12	วาล์ว Suction	ตาม	ตามแผน		
13	วาล์ว Discharge	ตาม	ตามแผน		
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ตามแผน		
15	สายดิน	ตาม	ตามแผน		
16	ตรวจขณะเดินเครื่อง	ตาม	ตามแผน		
17	มอเตอร์	ตาม	ตามแผน		
18	Gearbox/เฟลา	ตาม	ตามแผน		
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟลา	ตาม	ตามแผน		
20	แรงดัน Suction	ตาม	ตามแผน		
21	แรงดัน Discharge	ตาม	ตามแผน		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ค่อยบ่อยเป็นค่าเฉลี่ย

2) ไม่ค่อยบ่อยตามแผน ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่มีการซ่อม

3) กรณีความถี่ผิดปกติ ให้บันทึกเวลาและชนิดของปัญหาที่ 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับตรวจสอบ:										วันที่:																								
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA		ความถี่:										คลัง: คป.ม.จ.																								
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตา	อยู่ด้านหน้า	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฐานมอเตอร์/Valve/Gearbox	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฝาครอบ/Inlet/Guard	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/Inlet	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมัน	ตา	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ปั๊ม	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ปั๊ม	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊ม	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายพาน	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตา	อยู่ในเกณฑ์	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟือง	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืน/มอเตอร์/เฟือง	ตา	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ตา	อยู่ในเกณฑ์	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ตา	อยู่ในเกณฑ์	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ x ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีความถี่ผิดปกติ ให้บันทึกความถี่ในหน้า 2/2

W.F. 2566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้องค์เครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

20/10/20

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวลง
 2) ในช่องเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจละเอียดในฉบับที่ 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ชื่อ: ฝัก	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.29 FOC2% จำปรก		ผู้รับผิดชอบ:	
No.	รายการ	วัสดุ	จำนวน
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	วัสดุ	1 D
2	ตรวจสอบหัวปั๊ม	วัสดุ	1 D
3	Mechanical Seal	วัสดุ	1 D
4	Strainer	วัสดุ	1 D
5	สายเคเบิล/ปั๊ม/Gearbox	วัสดุ	1 D
6	สายเคเบิล/ปั๊ม/Guard	วัสดุ	1 D
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	วัสดุ	1 D
8	Pressure Gauge	วัสดุ	1 D
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
10	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
11	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
12	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
13	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
14	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
15	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
16	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
17	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
18	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
19	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
20	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D
21	น้ำมันหล่อลื่น	วัสดุ	1 D

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump									
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จำราย.									
No.		รายการ		วัสดุ/อะไหล่		ราคา		รวม	
1		ตัวปั๊ม		ปั๊ม		1000		1000	
2		ตัวปั๊ม In-Out		ปั๊ม		1000		1000	
3		Mechanical Seal		ปั๊ม		1000		1000	
4		Strainer		ปั๊ม		1000		1000	
5		ตัวปั๊ม/Gearbox		ปั๊ม		1000		1000	
6		ตัวปั๊ม/Guard		ปั๊ม		1000		1000	
7		Coupling Motor/Drive		ปั๊ม		1000		1000	
8		Pressure Gauge		ปั๊ม		1000		1000	
9		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
10		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
11		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
12		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
13		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
14		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
15		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
16		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
17		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
18		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
19		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
20		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
21		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
22		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
23		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
24		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
25		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
26		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
27		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
28		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
29		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
30		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
31		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
32		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
33		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
34		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
35		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
36		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
37		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
38		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
39		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
40		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
41		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
42		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
43		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
44		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
45		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
46		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
47		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
48		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
49		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
50		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
51		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
52		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
53		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
54		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
55		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
56		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
57		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
58		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
59		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
60		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
61		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
62		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
63		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
64		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
65		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
66		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
67		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
68		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
69		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
70		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
71		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
72		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
73		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
74		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
75		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
76		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
77		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
78		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
79		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
80		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
81		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
82		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
83		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
84		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
85		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
86		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
87		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
88		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
89		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
90		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
91		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
92		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
93		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
94		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
95		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
96		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
97		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
98		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
99		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
100		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
101		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
102		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
103		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
104		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
105		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
106		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
107		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
108		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
109		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
110		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
111		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
112		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
113		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
114		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
115		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
116		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
117		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
118		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
119		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
120		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
121		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
122		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
123		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
124		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
125		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
126		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
127		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
128		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
129		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
130		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
131		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
132		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
133		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
134		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
135		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
136		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
137		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
138		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
139		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
140		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
141		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
142		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
143		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
144		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
145		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
146		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
147		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
148		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
149		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
150		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
151		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
152		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
153		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
154		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
155		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
156		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
157		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
158		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
159		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
160		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
161		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
162		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
163		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
164		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
165		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
166		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
167		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
168		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
169		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
170		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
171		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
172		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
173		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
174		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
175		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
176		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
177		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
178		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
179		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
180		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
181		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
182		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
183		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
184		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
185		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
186		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
187		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
188		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
189		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
190		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
191		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
192		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
193		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
194		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
195		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
196		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
197		ตัวปั๊ม/Inlet		ปั๊ม		1000		1000	
198		ตัวปั๊ม/Outlet		ปั๊ม		1000		1000	
199		ตัวปั๊ม/Inlet							

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No. 31 FOC2% จ่าบร.		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																															
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	สภาพความพร้อม	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	Manifold/Valve In-Out	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Mechanical Seal	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ฐานมอเตอร์/Inlet/Gearbox	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/Inlet	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	น้ำมันหล่อลื่น	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	น้ำมันหล่อลื่น	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	วาล์ว Discharge	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายเคเบิล	ดี	ไม่มี	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	มอเตอร์	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ใบพัด	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ชุดน้ำมันหล่อลื่น/Inlet	ดี	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดี	ไม่มี	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดี	ไม่มี	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		2) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ		3) ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ	

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8		ผู้ให้:		ผู้รับผิดชอบ:		ผู้รับผิดชอบ:		ผู้:		คลัง: คป.ปจ.																								
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ควบคุม	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ถังแยกน้ำมัน/Gearbox	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ถังแยกน้ำมัน	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 M	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 M	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ปั๊ม	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Gearbox/เพล	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ลูกสูบมอเตอร์/ปั๊ม/เบียร์	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Suction	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D *	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	แรงดัน Discharge	ตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	1 D *	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผิดชอบ:										รุ่น:																									
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8		ความถี่										คลัง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	วัสดุ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
1	ตรวจสอบทั่วไป	คาด																																			
2	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง																																		
3	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
4	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
5	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
6	สายมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
9	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านปกติ																																		
11	ถังเติมน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
12	วาล์วดูดน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
13	วาล์ว Discharge	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
15	สายดิน	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง																																				
17	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/มือจับ	ไม่รั่วซึม																																		
18	Gearbox/เพล	คาด/หึ่ง/มือจับ	ไม่รั่วซึม																																		
19	ลูกลื่นมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่รั่วซึม																																		
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-5 bar/psi																																		
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-5 bar/psi																																		
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน, W = สัปดาห์, M = เดือน, * ในช่องว่างเป็นตัวเลข 2) ในช่องว่างหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																			

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

[illegible]

F-รศธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		Pump No.14 FOA จ่ายรถ		วันที่: 15 พฤษภาคม 2566		ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:	
				ความถี่	1	2	3
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
3	Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
6	Flange/Guard	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
7	Coupling	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
10	สวิตช์น้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟลา	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
19	ดูที่เกจวัด	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
20	ดูที่เกจวัด	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓
21	ดูที่เกจวัด	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓

W. 2516

45

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผลิตซ่อม:		ผู้ให้:		กลุ่ม:																											
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK จ่ายรถ/200ลิตร		ความถี่		คลัง: คป.บจ.																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ถังแยกน้ำมัน/Gearbox	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมัน	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมัน	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มไฮดรอลิก	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟือง	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้องค์กรเป็นผู้ดำเนินการ																																	
2) ให้องค์กรตรวจสอบ																																	
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																	
ลงชื่อผู้ตรวจ																																	

- 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; $* = \text{ให้สิ่งข้อมูลเป็นตัวเลข}$
- 2) ให้ลงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
- 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ผู้ให้ชื่อ:		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																																		
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA			ผู้รับผิดชอบ:		ผู้รับผิดชอบ:		ผู้รับผิดชอบ:																																		
No.	รายการ	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30							
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	สกรูขันแน่น	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	ฝาครอบใน/ปั๊ม/Guard	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
10	ถังเก็บน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
11	วาล์วดูดน้ำมัน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
12	วาล์ว Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
13	วาล์ว Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
15	สายดิน	ดู	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
17	มอเตอร์	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
18	Gearbox/เพล	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
19	ลูกลื่นมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
20	แรงดัน Suction	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
21	แรงดัน Discharge	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
หมายเหตุ			1) ความถี่: D = วัน, W = สัปดาห์, M = เดือน, * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																						
ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ			ลงชื่อผู้ตรวจ					

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผลิตซ่อม:												รุ่น: คป.บจ.																							
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จ่ายเรือ		ความถี่												ค.ล.บจ.																							
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อยู่ตำแหน่ง	✓																																	
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																																	
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																																	
4	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																																	
5	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	✓																																	
6	ฐานมอเตอร์/เบ้า/Gearbox	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
7	ผ้าครอบใบพัด/Guard	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
9	Pressure Gauge	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
10	ระดับน้ำมัน	ดู	อยู่ในระดับปกติ	✓																																	
11	วาล์วดูดน้ำมัน	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
12	วาล์ว Suction	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
13	วาล์ว Discharge	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
15	สายดิน	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
17	มอเตอร์	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
18	Gearbox/เฟือง	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
20	แรงดัน Suction	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
21	แรงดัน Discharge	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓																																	
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อยู่ในวงเล็บตัวเลข 2) ให้อยู่ในวงเล็บตัวเลข * ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ * ถ้าไม่ทราบ 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																			

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้ให้:		รุ่น: คลัง: คป.บจ.																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.27 FO5 จ่ายเรือ		ผู้รับผิดชอบ:																															
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	ตรวจสอบทั่วไป	มาตรฐาน	ความถี่	1 D																													
2	สวิตช์ควบคุม	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
4	Mechanical Seal	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
5	Strainer	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
6	ถังแยกน้ำมัน/Gearbox	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
7	ผ้าครอบใบพัด/Guard	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
9	Pressure Gauge	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
10	ระดับน้ำมัน	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
12	วาล์ว Suction	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
13	วาล์ว Discharge	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตามแผน	ความถี่	1 M																													
15	สายดิน	ตามแผน	ความถี่	1 M																													
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
17	มอเตอร์	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
18	Gearbox/เพล	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตามแผน	ความถี่	1 D																													
20	แรงดัน Suction	ตามแผน	ความถี่	1 D *																													
21	แรงดัน Discharge	ตามแผน	ความถี่	1 D *																													

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.29 FOC2% จำพวก			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: คป.บจ.																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	อุปกรณ์	1 D	✓																													
2	สกรู/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																													
3	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																													
4	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																													
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดู	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	✓																													
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	✓																													
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	✓																													
8	Pressure Gauge	ดู	เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	✓																													
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	✓																													
10	ถังเติมน้ำมัน	ดู	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	✓																													
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดู	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	✓																													
12	วาล์ว Suction	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																													
13	วาล์ว Discharge	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																													
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ปุ่มกดปุ่มแดง ไม่ชำรุด	1 M	✓																													
15	สายดิน	ดู/ฟัง	ไม่เกิด Due Date ตามขนาด ข้อบังคับใหม่	1 M	✓																													
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง																																		
16	มอเตอร์	ดู/ฟัง/มือจับ	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	ปั๊ม	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																													
18	Gearbox/เพล่า	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																													
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดู	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																													
20	แรงดัน Suction	ดู/เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *	✓																													
21	แรงดัน Discharge	ดู/เกจวัด	อยู่ระหว่าง A-B bar/psi	1 D *	✓																													
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข																																		
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ — ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																		
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2																																		

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รุ่น: ๒๕๖๖	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จำปรก.		คลัง: ๒๕๖๖	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ดู
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	ดู
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ดู
4	Mechanical Seal	ดู	ดู
5	Strainer	ดู	ดู
6	Strainer	ดู	ดู
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ดู
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ดู
9	Pressure Gauge	ดู	ดู
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	ดู
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	ดู	ดู
12	วาล์ว Suction	ดู	ดู
13	วาล์ว Discharge	ดู	ดู
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ดู
15	สายดิน	ดู	ดู
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ดู
17	มอเตอร์	ดู	ดู
18	Gearbox/เฟือง	ดู	ดู
19	ลูกลื่นมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดู	ดู
20	แรงดัน Suction	ดู	ดู
21	แรงดัน Discharge	ดู	ดู
หมายเหตุ: 1) ความดัน: D = วัตต์, W = สเปค, M = เดือน, * ให้องค์กรเป็นตัวเลข 2) ให้องค์กรหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2			

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับ: ร.ม.บ.	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.31 FOC2% จำปรก.		คลัง: คป.บจ.	
No.	รายการ	วันที่	ผู้รับ
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	1	✓
2	ตรวจสอบวาล์ว	2	✓
3	ตรวจสอบซีล	3	✓
4	ตรวจสอบสเตรนเนอร์	4	✓
5	ตรวจสอบเกียร์/กล่อง	5	✓
6	ตรวจสอบฟีด/การ์ด	6	✓
7	ตรวจสอบคัปปลิง	7	✓
8	ตรวจสอบเกจ	8	✓
9	ตรวจสอบสวิตช์	9	✓
10	ตรวจสอบน้ำมัน	10	✓
11	ตรวจสอบวาล์ว	11	✓
12	ตรวจสอบวาล์ว	12	✓
13	ตรวจสอบวาล์ว	13	✓
14	ตรวจสอบวาล์ว	14	✓
15	ตรวจสอบวาล์ว	15	✓
16	ตรวจสอบวาล์ว	16	✓
17	ตรวจสอบวาล์ว	17	✓
18	ตรวจสอบวาล์ว	18	✓
19	ตรวจสอบวาล์ว	19	✓
20	ตรวจสอบวาล์ว	20	✓
21	ตรวจสอบวาล์ว	21	✓
22	ตรวจสอบวาล์ว	22	✓
23	ตรวจสอบวาล์ว	23	✓
24	ตรวจสอบวาล์ว	24	✓
25	ตรวจสอบวาล์ว	25	✓
26	ตรวจสอบวาล์ว	26	✓
27	ตรวจสอบวาล์ว	27	✓
28	ตรวจสอบวาล์ว	28	✓
29	ตรวจสอบวาล์ว	29	✓
30	ตรวจสอบวาล์ว	30	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้ให้:																																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.32 Return น้ำมันเตา		คลัง: คป.บจ.																																
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	คาด	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สกรูหัวปั๊ม	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ท่อน้ำ/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Motor	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Valve	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Valve	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Valve	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Valve	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Valve	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	Valve	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	Motor	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	Motor	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Motor	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Motor	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Motor	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Motor	คาด	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

[illegible]

- 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้ข้อมูลเป็นตัวเลข
- 2) ในห้องเครื่องหมาย ✓ ถัดไป × ถัดไป - ถัดไป - ถัดไป
- 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8		ผู้ทำ: _____		ผู้รับผลตอบ: _____		วันที่: _____		คลัง: คป.บจ.																								
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตามคู่มือ/In/Gearbox	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบ/In/Guard	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพล	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ตามคู่มือ	รายวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่ตรวจ: 15/05/2566		ผู้รับผลตรวจ: ด.ญ. ด.ญ.		ผู้ตรวจ: ด.ญ.																											
No.	รายการ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	มาตรฐาน																															
2	สกรู/น็อต/สลัก	อยู่ตำแหน่ง ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ไม่รั่วซึม	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
4	Mechanical Seal	ไม่รั่วซึม	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
5	Strainer	ไม่รั่วซึม	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
6	ฐานมอเตอร์/เบส	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
8	Pressure Gauge	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
9	ถังเก็บน้ำมัน	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
10	ถังเก็บน้ำมัน	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
11	ถังเก็บน้ำมัน	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	
12	วาล์ว Suction	อยู่ตำแหน่ง ไม่	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
13	วาล์ว Discharge	อยู่ตำแหน่ง ไม่	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 M	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
15	สายดิน	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 M	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
16	ตรวจสอบแรงดันเครื่อง	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
18	Gearbox/เพลา	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
19	ลูกปืน/มอเตอร์/ปั๊ม	ไม่เคลื่อน/ไม่ร้าว	1 D	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
20	แรงดัน Suction	อยู่ระหว่าง 2-5 bar/psi	1 D *	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
21	แรงดัน Discharge	อยู่ระหว่าง 2-5 bar/psi	1 D *	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

[illegible]

F-รตธ.-4102_F3 ประกาศใบไต่รังที่ 2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 15/01/2566		ผู้ตรวจ: 15/01/2566																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA จาปรก		วันที่: 15/01/2566		ผู้ตรวจ: 15/01/2566																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
2	ตรวจสอบน้ำมัน	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
3	ตรวจสอบ Valve In-Out	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
4	Mechanical Seal	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
5	Strainer	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
6	ตรวจสอบน้ำมัน/Gearbox	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
7	Pressure Gauge	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
8	Coupling	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
9	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
10	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
11	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
12	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
13	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
14	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
15	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
16	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
17	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
18	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
19	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
20	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														
21	ตรวจสอบน้ำมัน/Guard	ดูค่า	ตามกำหนด	✓																														

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่เครื่องจักร: Pump No.16 IK จักร/200ลิตร		ผู้ให้:		ผู้รับ:	
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผู้ให้	ผู้รับ	ผู้ให้	ผู้รับ
				ความถี่	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31		
1	สวิตช์ควบคุม	เปิด	เปิด	1 D	✓	✓	✓
2	วาล์ว/Valve In-Out	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
4	Strainer	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
5	ตามเครื่อง/Gearbox	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
6	ผ้าคลุม/Inlet/Guard	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
7	Coupling	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำ/ถังเก็บน้ำมัน	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
11	ถังเก็บน้ำ/ถังเก็บน้ำมัน	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ปิด	ปิด	1 M	✓	✓	✓
15	สายดิน	ปิด	ปิด	1 M	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
18	Gearbox/เพลา	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
19	ลูกสูบ/วาล์ว/เพลา	ปิด	ปิด	1 D	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ปิด	ปิด	1 D *	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ปิด	ปิด	1 D *	✓	✓	✓
หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านคู่มือเป็นค่าเลข 2) ให้อ่านคู่มือเป็นค่าเลข 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการพบและแก้ไขในหน้า 2/2				ลงชื่อ	ผู้ตรวจ	ผู้ให้	ผู้รับ

หมายเหตุ 1) ความถี่ $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$, * ให้อยู่เป็นตัวเลข
2) ให้อ้างอิงหน่วย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีศึกษาผิดปกติ ให้นำที่มาและข้อใดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่เครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.005										ผู้: คน																							
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตา	ดูตำแหน่ง	1 D																															
2	สัทธาตวน้ำมัน	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	Seal/Inlet/Gearbox	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
7	Seal/Inlet/Guard	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
8	Coupling	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
10	Seal/Inlet/Guard	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
11	Seal/Inlet/Guard	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
12	Valve Suction	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
13	Valve Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
14	Valve Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
15	Valve Discharge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
16	Motor	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
17	Motor	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
18	Gearbox/Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Seal/Inlet/Guard	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	Seal/Inlet/Guard	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	Seal/Inlet/Guard	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับตรวจสอบ:		วันที่:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No. 24 FOA		ผู้รับตรวจสอบ:		วันที่:	
No.	รายการ	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
No.	รายการ	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
2	สวิตช์ควบคุม	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
3	ท่อทาง/Valve In-Out	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
4	Mechanical Seal	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
5	Strainer	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
6	ฐานมอเตอร์/เบส	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
7	การเชื่อม/บัดกรี	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
9	Pressure Gauge	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
11	การสั่นสะเทือน	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
12	การรั่วซึม	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
13	การปล่อย	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
14	การดูด	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
15	การจ่าย	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
16	มอเตอร์	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
17	เกียร์	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
18	กล่อง/เฟือง	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
19	การเชื่อมต่อ/ปั๊ม/เฟือง	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
20	แรงดัน Suction	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:
21	แรงดัน Discharge	มาตรฐาน	ผู้รับตรวจสอบ:	วันที่:	วันที่:

W. H. 2566

1) ความถี่: $D =$ วัน ; $W =$ สัปดาห์ ; $M =$ เดือน ; * ข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ในเครื่องหมาย \checkmark ถ้าใช่ \times ถ้าไม่ใช่ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ผู้ให้:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จาปรก.			คลัง: คป.บจ.																														
No.	รายการ	วิธีการสอบ	ผู้รับผิดชอบ:																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ตาดี																															
2	สภาพคอมเพรสเซอร์	ตาดี																															
3	ทางเข้า/Valve In-Out	ตาดี																															
4	Mechanical Seal	ตาดี																															
5	Strainer	ตาดี																															
6	ฐานมอเตอร์/Gearbox	ตาดี																															
7	การเชื่อมในท่อ/Guard	ตาดี																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาดี																															
9	Pressure Gauge	ตาดี																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาดี																															
11	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	ตาดี																															
12	วาล์ว Suction	ตาดี																															
13	วาล์ว Discharge	ตาดี																															
14	น้ำมันหล่อลื่น	ตาดี																															
15	สายดิน	ตาดี																															
16	ตรวจสอบกะเดินเครื่อง																																
17	มอเตอร์	ตาดี/ขั้ว/ถัง/มือจับ																															
18	Gearbox/เพลา	ตาดี/ขั้ว/ถัง/มือจับ																															
19	ถังเก็บน้ำ/ถัง/ถัง/ถัง	ตาดี/ขั้ว/ถัง/มือจับ																															
20	แรงดัน Suction	ตาดี/ขั้ว/ถัง/มือจับ																															
21	แรงดัน Discharge	ตาดี/ขั้ว/ถัง/มือจับ																															

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 15/01/2023										ผู้รับ: 15/01/2023																						
รหัสเครื่องจักร: Pump No.31 FOC2% จานมร.			ผู้รับผิดชอบ:										ผู้รับ:																						
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ส่วที่ซ่อมแซม	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
2	ท่อน้ำ/Valve In-Out	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
3	Mechanical Seal	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
4	Strainer	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/Inlet/Guard	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
6	Coupling มอเตอร์/Inlet	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
7	Pressure Gauge	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
8	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
9	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
10	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
11	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
12	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
13	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
14	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
15	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
16	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
17	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
18	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
19	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
20	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															
21	ระดับน้ำมัน	ดู	ดูด้านหน้า	1 D																															

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ค. ๒๕๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.32 Return ป่ามโนเดา			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: คป.มจ.																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	สภาพความดัน	วัด	วัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	ทิศทาง/Valve In-Out	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฐานมอเตอร์/In/Gearbox	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Coupling มอเตอร์/ใบ	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Pressure Gauge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ระดับน้ำมัน	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับ	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เวลา	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/ใบ/เกียร์	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Discharge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดู	ดู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:		คลัง: คน.บจ.																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.32 Return น้ำมันเตา		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:		คลัง: คน.บจ.																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
2	สวิตช์ควบคุม	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3	Valve In-Out	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
4	Mechanical Seal	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
5	Strainer	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	Pressure Gauge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
7	Coupling	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
8	Motor	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
9	Oil Level	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	Oil Pressure	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
11	Oil Temperature	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	Oil Vibration	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
13	Oil Discharge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
14	Oil Suction	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
15	Oil Level	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
16	Motor	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
17	Oil Level	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
18	Oil Pressure	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
19	Oil Temperature	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
20	Oil Vibration	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
21	Oil Discharge	ดู	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

W. G. 0566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้งดข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้งดเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีศึกษาความผิดปกติ ให้นับที่การกระจายแบบใดบนหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 16/06/2566																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8			ผู้รับผิดชอบ: คลัง: คป.บจ.																														
No.	รายการ	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูด้วยตา	อยู่ตำแหน่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	สวิตช์ความปลอดภัย	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Valve In-Out	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Mechanical Seal	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Strainer	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Gearbox	ดูด้วยตา	น้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Guard	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Temperature	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Oil Level	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Valve	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	Suction	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	Discharge	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	Pressure	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	Leakage	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	Motor	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	Oil	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	Gearbox	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	Leakage	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	Suction	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	Discharge	ดูด้วยตา	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
รวม				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ																																	

W. #. 2566

[illegible]

W. H. 2566

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ในห้องข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✕ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกที่รายละเอียดในหน้าที่ 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA จ่ายรด		ชื่อ: ผู้รับผิดชอบ: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30																																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																															
2	ทวาท/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
5	รามาเตอร์/Gearbox	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากขมอมารัด	1 D	✓																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	น็อตไม่เคลื่อนจากขมอมารัด	1 D	✓																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่แตก น็อตไม่เคลื่อนจากขมอมารัด	1 D	✓																															
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	✓																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	✓																															
10	ถังเตรนน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	✓																															
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	คาด	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	✓																															
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																															
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓																															
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	✓																															
15	สายดิน	คาด/มีฉนวน	ไม่เกิด Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M	✓																															
	ตรวจสอบตะกอนเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																	
16	มอเตอร์	คาด/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ตั้ง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓																															
17	ปั๊ม	คาด/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ตั้ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
18	Gearbox/เพลา	คาด/หึ่ง	ไม่ตั้งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	✓																															
19	ลูบิโนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่ตั้งผิดปกติ	1 D	✓																															
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *	✓																															
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.1-0.4 bar/psi	1 D *	✓																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

W.A. 2566

หน่วยเมตร 1) ความถี่: $D = \text{วิน} ; W = \text{สัปดาห์} ; M = \text{เดือน} ; *$ ให้องค์ข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ในองค์กรเรื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ $-$ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✕ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. 2566

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ยี่ห้อ:										รุ่น:																									
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 HSD 0.05 จ่ายเรือ		ผู้รับผิดชอบ:										คลัง: คป.บจ.																									
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
1	ตรวจสอบหัวไป	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	หัวทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตามอเตอร์/Gearbox	คาด	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	มีน้ำมันหล่อลื่นเพียงพอ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Coupling มอเตอร์/ใบ	คาด	ไม่แตก บิดเบี้ยว	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Pressure Gauge	คาด	อยู่ในช่วงปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในช่วงปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ถังเก็บน้ำ	คาด	ไม่มีน้ำปนเปื้อน	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	วาล์วดูดน้ำมัน	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	สายดิน	คาด/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิด Due Date	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	คาด/หวั่ง/เมื่อจำเป็น	(ตรวจสอบทุกครั้งที่ Run และตรวจสอบ)	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	มอเตอร์	คาด/หวั่ง/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เวลา	คาด/หวั่ง	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกลื่นมอเตอร์/ปั๊ม/เทอร์	คาด	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-2 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-2 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายเครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกสาเหตุและแก้ไขในหน้า 2/2

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลขน
2) ในเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

Signature _____ W.M. _____ 2566

[illegible]

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: ๒๕/๖/๖๖										ผู้: คป.บจ.																								
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จ่ายเรือ		ผู้รับผิดชอบ:										ผู้: คป.บจ.																								
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
1	สวิตช์ควบคุม	กด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่ทาง/Valve In-Out	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Strainer	กด	ไม่รั่วซึม	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ x ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการลงละเอียดในหน้า 2/2																																		

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.27 F05		ฝ่าย: ผลิต		วันที่: 16/06/2566	
No.	รายการ	ตรวจสอบ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	วันที่
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดี		อยู่ตำแหน่ง	✓		
2	ทวนทาง/Valve In-Out	ดี		ไม่รั่วซึม	✓		
3	Mechanical Seal	ดี		ไม่รั่วซึม	✓		
4	Strainer	ดี		ไม่รั่วซึม	✓		
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดี		ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓		
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดี		ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓		
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดี		ไม่แตก บล็อก ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	✓		
8	Pressure Gauge	ดี		ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	✓		
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดี		อยู่ในย่านแถบสีเขียว	✓		
10	ถังเก็บน้ำมัน	ดี		ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	✓		
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดี		อยู่สถานะ "ปิด"	✓		
12	วาล์ว Suction	ดี		อยู่ตำแหน่ง	✓		
13	วาล์ว Discharge	ดี		อยู่ตำแหน่ง	✓		
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดี		มีกดไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓		
15	สายดิน	ดี		ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด บล็อกยึดไม่หลวม	✓		
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)			
17	มอเตอร์	ดี		ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	✓		
18	Gearbox/เพล่า	ดี		ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	✓		
19	ลูกลิมนสเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ดี		ไม่ดังผิดปกติ	✓		
20	ดูดที่เกจวัด	ดี		อยู่ระหว่าง 0-3 bar/psi	✓		
21	แรงดัน Discharge	ดี		อยู่ระหว่าง 0-3 bar/psi	✓		
หมายเหตุ		1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2					

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รหัสเครื่องจักร: Pump No.29 FOC2% จ่ายกร		ยี่ห้อ:		รุ่น:	
No.	รายการ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:	ความถี่		คลัง: คป.บ.	
				1	2	3	4
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
4	Strainer	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
5	ตรวจสอบ/Seal/Gearbox	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบ/Seal/Guard	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำมัน	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
11	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
12	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
13	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
14	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
15	สายดิน	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
17	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
18	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
19	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
20	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓
21	ตรวจสอบ/Valve In-Out	ตามคู่มือ	ผู้รับผิดชอบ	1 D	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		วันที่: 16/06/2566										ผู้รับ: คลัง: คป.บจ.																							
รหัสเครื่องจักร: Pump No.30 FOC2% จายบร.		ผู้รับผิดชอบ:										ผู้รับ:																							
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบหัวไป	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	สวิตช์ควบคุม	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Gearbox/เฟือง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	รัดแน่น/น็อต	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูด/จ่าย	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ปั๊มไฮดรอลิก	คาด	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	คาด	ไม่รั่วซึม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟือง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูบมันมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		ผู้รับ: คลัง: คป.บจ.																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.31 FOC2% จายกร.		ผู้รับผิดชอบ:																															
No.	รายการ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฐานมอเตอร์/In/Gearbox	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	เฟืองรอบใน/Out/Guard	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/In	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ถังเก็บน้ำมัน	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟือง	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ลูกปืนมอเตอร์/In/เฟือง	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ถังเก็บน้ำมัน	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูค่าแรง	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๖

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump		รุ่น/สเปคเครื่องจักร: Pump No.32 Return ปานันเตา		ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ตรวจสอบหัวปั๊ม	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	Mechanical Seal	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Strainer	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ถังเติมน้ำมัน	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	วาล์ว Suction	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	วาล์ว Discharge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	น้ำมันหล่อลื่น	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	สายดิน	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสอบระดับเครื่อง	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	มอเตอร์	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Gearbox/เฟลา	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	สกรีนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟลา	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	แรงดัน Suction	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	แรงดัน Discharge	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

136168
 W.A.
 9956

[illegible]